



**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

**sikkens**



Aggiornamento Ottobre 2010

## REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno

### Caratteristiche generali

**Principali proprietà:**

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno

- Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati
  - Ricopribile con smalti alchidici ed acrilici all'acqua, della linea Rubbol/Redox
- Adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspex, pvc, ecc (in questi casi è necessario effettuare preventivamente test di adesione)

**Impieghi:**

### Caratteristiche del prodotto

**Composizione:**

A base di resina acrilica

**Massa Volumica (Peso specifico):**

1,31 kg/dm<sup>3</sup> ± 0,05

**Residuo secco:**

50% in peso ± 3%

42% in volume ± 3%

**Essiccazione a 20°C al 60% di u. r.  
spessore del film 40 µm**

**Fuori polvere:**

1 ora

**Asciutto al tatto:**

2 ore

**Sopraverniciabile:**

minimo 16 ore

N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali

**Aspetto della pellicola:**

Opaco

**Resa:**

10 m<sup>2</sup>/L (con uno spessore secco di 40 µm per mano). La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

**Spessore del film raccomandato  
per ogni mano:**

40 µm secchi = 95 µm umidi

**Resistenza al calore:**

Max 90° C

---

**Conservazione:** 12 mesi in confezioni ben chiuse,  
all'interno, a temperatura tra + 5 °C e + 30 °C

---

## Modo di impiego

**Condizioni di applicazione:** Temperatura esterna: 5 – 35°C  
Temperatura della superficie: 5 – 35°C  
Temperatura del prodotto : 8 – 30°C  
Umidità relativa : Max 80%  
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione.  
Non applicare in condizioni climatiche avverse.  
Se la pittura é applicata e deve asciugare ambienti chiusi, é richiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire.  
Questo per ragioni di salute e sicurezza oltre che per una migliore essiccazione.

**Applicazione:** Pennello, rullo o spruzzo airless  
**Diluizione:** Pronto all'uso.  
**Pulizia degli attrezzi:** Con Diluente M600

---

## Sistemi di applicazione

Redox AC Multiprimer New è un primer di adesione ideale per applicazioni su supporti in alluminio e lamiera zincata

### A) Su supporti nuovi in alluminio e lamiera zincata

#### Superfici da ritoccare:

- Carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione dalla zincatura, dovute a saldature, bruciature, etc etc

#### Preparazione dei supporti:

- Carteggiare leggermente le superfici con carta abrasiva fine
- Eliminare grasso, olio, ecc... con diluente

### B) Su supporti nuovi in alluminio e lamiera zincata già verniciati (manutenzione)

- Pulire le superfici con vapore o con acqua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto o con diluente Nitro, per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, quindi risciacquare bene
- Carteggiatura e/o raschiatura delle superfici per rimuovere tutte le parti danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comunque difettose e le parti corrose
- Pulire e sgrassare le parti in buone condizioni con diluente Nitro.

## Ciclo applicativo

**Fondo:** applicare Redox AC Multiprimer New

**Finitura:** Redox AC Multiprimer New può essere sopraverniciato con le finiture alchidiche (come Redox AK Ferroflake, Redox Ferrotech, Kodrin Email New, Rubbol AZ Plus, Rubbol Satura Plus, Rubbol SB Plus) ed acriliche all'acqua (come Rubbol BL Gloss, Rubbol BL Satin e Rubbol BL Magura).

---

**AVVERTENZA:**

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.

Lavorare in ambienti ben ventilati.

Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

---

**Sicurezza:**

**Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.**

---

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

---

**Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi:**

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno (Tipo REDOX AC MULTIPRIMER NEW)

Caratteristiche generali: Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati, ricopribile con smalti alchidici ed acrilici all'acqua della linea Rubbol/Redox, adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspex, pvc, ecc (in questi casi è necessario effettuare preventivamente test di adesione)

<b>Massa Volumica (Peso specifico):</b>	1,31 kg/dm <sup>3</sup> ± 0,05
<b>Residuo secco:</b>	50% in peso ± 3% 42% in volume ± 3%
<b>Essiccazione a 20°C al 60% di u. r. spessore del film 40 µm</b>	
<b>Fuori polvere:</b>	1 ora
<b>Asciutto al tatto:</b>	2 ore
<b>Sopraverniciabile:</b>	minimo 16 ore
	N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali

---