

42300001 SERIE 4230 TITANLOID BASE NEUTRA

finitura nitro opaca



smalto caratterizzato da rapidissima essiccazione a base di resine nitrocellulosiche impiegato nella verniciatura di macchine utensili, carrelli, attrezzature varie, minuterie metalliche, scaffalature



Data di revisione	23/07/2020
Composizione	Prodotto monocomponente basato su resine nitrocellulosiche ed alchidiche ad essiccazione fisica.
Proprietà principali	• facilità e versatilità di applicazione • rapidità d'essiccazione • aspetto opaco
Impieghi	Idoneo ove richiesta rapidissima velocità di essiccazione. Adatto alla verniciatura di macchine utensili, carrelli, attrezzature varie, minuterie metalliche, scaffalature.
Colore	Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker Professional. Colori disponibili sul software Colormaker Lab.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	g/cm ³	1,08 ± 0,08 (Colorati)
Viscosità tazza Ford n°8	C076	s	30 ± 5 (Colorati)
Brillantezza 60° (controllo strumentale)	C005	GU	20,00 ± 3,00
Residuo secco	C033	%	41 ± 2 (Colorati)
residuo secco in volume (A+B)		%	31 ± 2 (Colorati)
spessore consigliato	ISO 2808	µm	25-30
Spessore umido consigliato		µm	80-95
Resa Teorica		m ² /l	10,5-11,5 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica			Considerare un adeguato fattore di perdita.

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 70% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Spruzzo.
. Diluente	92100012 Diluente nitro extra

. Diluizione

Spruzzo 30-50%

. Applicazione spruzzo

Consigliato Ugelli adottabili 1.2 - 1,8 mm
Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm
I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti
a regolazioni.

. Miscelazione

Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad
ottenere la viscosità di applicazione desiderata.

. Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in Profondità	Sovraverniciatura minima
5°C	3 ore	24 ore	24 ore
20°C	1 ora	12 ore	12 ore
30°C	45 minuti	10 ore	10 ore

Valori riferiti allo spessore consigliato DTF e U.R. 65%. Spessori elevati,
ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di
indurimento più lunghi.

Precauzioni e avvertenze

- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni metereologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 40-50 microns DFT per mano, per evitare la formazione di difetti superficiali
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si desidera riverniciare SERIE 4230 TITANLOID BASE NEUTRA dopo lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza del ciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura.
- la massima prestazione chimico-fisica del prodotto SERIE 4230 TITANLOID BASE NEUTRA la si ottiene a polimerizzazione finale (vedi tabella "Tempi di indurimento").

. Pulizia dell'attrezzatura

Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con Diluente Nitro 92100012 o con il Diluente per Smalti sintetici 91200004.

Preparazione superficiale

SERIE 4230 TITANLOID BASE NEUTRA deve essere applicato su superfici già trattate con un primer idoneo. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta, priva di contaminanti. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura, occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare. Rispettare i tempi di sovraverniciatura specificati nelle schede tecniche. Se il primer risulta deteriorato o danneggiato occorre ricondizionare la superficie da verniciare mediante trattamento meccanico, ed eventualmente riapplicare il primer.

Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani su lamiera trattata con antiruggine nitro resistente tipo Inoxal 12400000 , Fosfinoxal 13000000, Ferrinoxal 13100000, Ferrinoxal industriale 13110000 o Metal Primer 12410000.

Compatibilità dei cicli

è possibile sovraverniciare SERIE 4230 TITANLOID BASE NEUTRA con se stesso. Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica Colorificio Sammarinese S.p.A.

Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 30 °C. Il prodotto si conserva per 24 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.

Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
