

UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**



## ALPHA METALLIC

Finitura decorativa coprente per interni, dall'aspetto metallizzato

### Caratteristiche generali

**Composizione:** A base di resina acrilica in dispersione acquosa e pigmenti metallici

**Principali proprietà:**

- Effetto metallizzato
- Insaponificabile
- Aspetto satinato
- Poco odore

### Caratteristiche fisiche

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 1000 - 1500 cps a 20 °C
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,30 - 1,45 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> (in funzione del colore)
<b>pH:</b>	7 - 9
<b>Contenuto solido:</b>	41 ± 2% in volume; 58 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	Secco al tatto: 1 ora
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 4 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando la base 888. Disponibile anche nella tinta ready mixed Silver

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/I: 200 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV

### Valori fisici secondo EN 13300

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>2</sub> Satinato	≥ 10 G.U. 85°
<b>Spessore del film:</b>	E <sub>2</sub>	> 50 µm ≤ 100 µm
<b>Granulometria:</b>	S <sub>1</sub> Fine	< 100 µm
<b>Potere coprente:</b>	Classe 1	≥ 99,5% con resa di 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Abrasione a umido:</b>	Classe 1	< 5 µm dopo 200 cicli

### Modo d'impiego

**Metodi di applicazione:**

A spruzzo: tradizionale ed airless.

Per applicazioni a spruzzo convenzionale con aria:

Pressione di lavoro: 2 - 5 bar

Diametro dell'ugello: 1,8 - 2,2 mm

Per applicazioni a spruzzo airless:



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

Pressione di lavoro: 100 - 120 bar  
Diametro dell'ugello: 0,45 – 0,53 mm  
(0,018 – 0,021 pollici)

A pennello o rullo a pelo corto: solo su superfici di dimensioni ridotte o strutturate.

Nell'applicazione a rullo si deve distribuire uniformemente il prodotto orientando le rullate, quando il prodotto è ancora bagnato, tutte nello stesso senso.

**Diluizione:**

max. 5% in volume con acqua per l'applicazione a rullo e pennello; 5 - 10% in volume con acqua per l'applicazione a spruzzo airless; 10% in volume con acqua per l'applicazione a spruzzo con aria

**Resa:**

12 – 14 m<sup>2</sup>/l per mano.

La resa può variare in base alle caratteristiche di ruvidità, porosità e assorbimento dei supporti e al sistema di applicazione adottato.

**Condizioni ambientali  
per l'applicazione:  
Pulizia degli attrezzi:**

Temperatura: 5 - 30 °C ; Umidità relativa: max 85%

Con acqua subito dopo l'utilizzo, se necessario aggiungere una piccola quantità di detergente.

**Conservazione:**

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

**Compatibilità:**

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

**Avvertenze:**

ALPHA METALLIC va applicato su supporti perfettamente asciutti, stagionati e compatti.

**Su superfici ampie si consiglia l'applicazione a spruzzo, per ottenere la migliore uniformità e dilatazione del prodotto.**

Il prodotto, se sottoposto a qualsiasi tipo di sollecitazione o sfregamento, tende a rilasciare il pigmento alluminio, per ovviare a tale fenomeno occorre applicare come protezione una mano a finire di ALPHA CLEARCOAT SATIN (l'effetto estetico viene lievemente ridotto).

Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

## Sistemi di applicazione

### Preparazione:



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

### Intonaci nuovi con finitura al civile o gesso compatti, a trama regolare

- Applicare a pennello o rullo su tutta la superficie una mano di ALPHA BL GROND diluito massimo al 30% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura; attendere almeno 12 ore

### Intonaci e rasature a gesso irregolari mai tinteggiati

- Uniformare le superfici rasandole con ALPHA STUCCO o POLYFILLA PRO E200; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare a pennello o rullo su tutta la superficie una mano di ALPHA BL GROND diluito massimo al 30% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura; attendere almeno 12 ore

### Cartongesso nuovo

- Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120, F200 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare a pennello su tutta la superficie una mano di ALPHA GROND diluito al 30% in volume con DILUENTE PER ALPHA GROND, nel colore corrispondente al colore della finitura; attendere 12 ore

### Vecchie pitture lavabili ben ancorate

- Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO E200, F200 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; isolare le stuccature con ALPHA BL GROND diluito massimo al 30% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura; attendere 6 ore; applicare a pennello o rullo su tutta la superficie una mano di ALPHA BL GROND diluito massimo al 30% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura; attendere almeno 12 ore

### Vecchie pitture a tempera

- Rimozione delle pitture a tempera tramite raschiatura dopo averle preventivamente inumidite; isolare la superficie con IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua; attendere 3 – 4 ore; uniformare le superfici rasandole con ALPHA STUCCO o POLYFILLA PRO E200; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare a pennello o rullo su tutta la superficie una mano di ALPHA BL GROND diluito massimo al 30% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura; attendere almeno 12 ore

### **Finitura:**

- Applicare a spruzzo due mani di ALPHA METALLIC con un intervallo di almeno 3 - 4 ore tra una mano e l'altra
- Solo su superfici di dimensioni ridotte o strutturate può anche essere applicato in due mani a pennellate incrociate o con rullo a pelo corto. Nell'applicazione a rullo si deve distribuire uniformemente il prodotto orientando le rullate, quando il prodotto è ancora bagnato, tutte nello stesso senso.
- Eventualmente per conferire al prodotto ALPHA METALLIC una maggiore protezione, è possibile applicare una o due mani di ALPHA CLEARCOAT SATIN

### **Nota Bene**

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel quaderno di Sikkens "La preparazione dei supporti in muratura", che vi invitiamo a consultare.

### **Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi**



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

Finitura decorativa coprente per interni, dall'aspetto metallizzato (Tipo ALPHA METALLIC)

## Caratteristiche fisiche

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 1000 - 1500 cps a 20 °C
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,30 - 1,45 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> (in funzione del colore)
<b>pH:</b>	7 - 9
<b>Contenuto solido:</b>	41 ± 2% in volume; 58 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	Secco al tatto: 1 ora
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 4 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando la base 888. Disponibile anche nella tinta ready mixed Silver

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/I: 200 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV

### Valori fisici secondo EN 13300

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>2</sub> Satinato	≥ 10 G.U. 85°
<b>Spessore del film:</b>	E <sub>2</sub>	> 50 µm ≤ 100 µm
<b>Granulometria:</b>	S <sub>1</sub> Fine	< 100 µm
<b>Potere coprente:</b>	Classe 1	≥ 99,5% con resa di 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Abrasione a umido:</b>	Classe 1	< 5 µm dopo 200 cicli

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

# SCHEDA TECNICA

*Sensations*

**sikkens**



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

**Akzo Nobel Coatings SpA**  
**Decorative Paints**

Via G. Pascoli, 11  
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611  
F +39 0322 401607

Numero Verde  
**800 826 169**

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)

[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)

[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)

