

SERIE 8220.0003 ANTIROMBO
Impieghi

Rivestimento a spessore di parti della carrozzeria d'auto soggette a vibrazioni. Usato anche per cabine d'ascensori ed in genere in campo industriale per il rivestimento di manufatti e macchinari ove è richiesta l'insonorizzazione.

Caratteristiche generali

Prodotto denso in pasta, di colore bruno-nero, presenta:

- buona aderenza su metallo;
- buona resistenza alla corrosione ed all'acqua;
- rapidità di essiccazione;
- possibilità di applicazione in spessori elevati;
- non cola se applicato in verticale.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Brookfield	cps.	3300 ± 300
Peso specifico	kg/lt	1,580 ± 0,050
Residuo secco	%	76 ± 2
Spessore ottimale	mm	0,8 - 1
Resa teorica	mq/lt	1,2 - 1,4 (allo spessore sopraindicato)
Aspetto del film	gloss	5 (opaco)
Diluyente	codice	9120.0004
Essiccazione fuori polvere	ore	1 e 15'
Essiccazione al tatto	ore	6 - 8
Essiccazione in profondità	ore	16-24
Per la natura dei componenti il prodotto conserva in permanenza una consistenza plastica		

Modalità applicative

A spatola		Prodotto pronto all'uso. All'occorrenza diluire leggermente, 2-3%, con 9120.0004
A spruzzo	diluire con	9120.0004 al 5 - 10% massimo
Aerografo (con apposita pistola per Antirombo)	pressione	Atm. 3-4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,021 - 0,025 pollici 160 - 180 kg/cm ² 30 - 45 ÷ 1

Cicli indicativi

Su ferro perfettamente pulito ed esente da ruggine, calamina, sostanze oleose, sporco accidentale.

Migliori risultati si ottengono applicando su Antiruggine Inoxal Carrozzeria serie 1240.0000 (vedi scheda tecnica).

30/10/09