



UN MARCHIO DI
AkzoNobel



SPRAY TEX

Idropittura murale traspirante per la cantieristica applicabile a spruzzo

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di resina stirolo acrilica e cariche selezionate

Principali proprietà:

- Di aspetto opaco
- Non filmogeno
- Non sfoglia
- Ottima copertura
- Elevata traspirabilità
- Indicato per la tinteggiatura di edifici industriali con pareti e soffitti realizzati con prefabbricati in cemento

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield 2000 - 3000 cps a 20° C
Massa volumica (densità):	1,79 ± 0,05 kg/dm ³
pH:	7 - 9
Contenuto solido:	50 ± 2% in volume; 72 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:	Secco al tatto: 30 minuti
Sovrapplicazione:	Dopo 1 ora
Colorazione:	Disponibile nel colore bianco
Confezioni:	15 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/a:30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV

Valori fisici secondo EN 13300

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₃	100 ÷ 150 µm
Granulometria:	S ₁ Fine	< 100 µm
Permeabilità al vapore (ISO 7783-2):	V ₁ Alta	Sd = < 0,14 m V = > 150 g/(m ² * d)
Potere coprente:	Classe 1	≥ 99,5% con resa 5 m ² /l
Abrasiona a umido:	Classe 3	≥ 20 < 70 µm dopo 200 cicli

Modo d'impiego

Metodi di applicazione: A spruzzo airless.
Applicazione ad airless: ugello 0,45 – 0,58 mm (0,018 – 0,023 pollici)
Pressione: 160 – 180 bar.



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

**Diluizione:
Resa:**

Fino a max. 5% in volume con acqua.
3 – 5 m²/l applicato in due riprese incrociate.

La resa può variare in base alle caratteristiche di ruvidità, porosità e assorbimento dei supporti.

**Condizioni ambientali
per l'applicazione:**

Temperatura: 5 - 30 °C ; Umidità relativa: max 85%

L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni ambientali non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

**Pulizia degli attrezzi:
Conservazione:**

Con acqua subito dopo l'utilizzo.

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

**Compatibilità:
Avvertenze:**

Con nessun altro prodotto.

SPRAY TEX va applicato su supporti perfettamente asciutti e stagionati e non richiede l'applicazione di alcun prodotto di fondo.

La particolare finezza della finitura può evidenziare parziali disuniformità di satinatura dovute ad accumuli di materiale conseguenti ad una non omogenea distribuzione del prodotto.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Pannelli in cemento prefabbricati e cemento armato gettato in opera

- Attendere la totale stagionatura; accurata spazzolatura per rimuovere le incoerenze

Intonaci nuovi con finitura al civile

- Attendere la totale stagionatura; accurata spazzolatura per rimuovere le incoerenze

Finitura:

- Applicare due mani incrociate di SPRAY TEX con un intervallo di circa 5 - 10 minuti tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel quaderno di Sikkens "La preparazione dei supporti in muratura", che vi invitiamo a consultare.



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Idropittura acrilica traspirante a struttura non filmogena applicabile a spruzzo (Tipo SPRAY TEX)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield 2000 - 3000 cps a 20° C
Massa volumica (densità):	1,79 ± 0,05 kg/dm ³
pH:	7 - 9
Contenuto solido:	50 ± 2% in volume; 72 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:	Secco al tatto: 30 minuti
Sovrapplicazione:	Dopo 1 ora
Colorazione:	Disponibile nel colore bianco
Confezioni:	15 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/a:30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV

Valori fisici secondo EN 13300

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₃	100 ÷ 150 µm
Granulometria:	S ₁ Fine	< 100 µm
Permeabilità al vapore (ISO 7783-2):	V ₁ Alta	Sd = < 0,14 m V = > 150 g/(m ² * d)
Potere coprente:	Classe 1	≥ 99,5% con resa 5 m ² /l
Abrasiona a umido:	Classe 3	≥ 20 < 70 µm dopo 200 cicli

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

SCHEMA TECNICA

Sensations

sikkens



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607

www.sikkens.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com

Numero Verde
800 826 169

