

UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**



## RUBBOL BL GLOSS

Smalto all'acqua lucido per applicazioni all'interno/esterno su legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica dura

### Caratteristiche del prodotto

**Composizione:** A base di legante acrilico in dispersione acquosa e pigmenti finissimi

**Principali proprietà:**

- Facile applicazione
- Buona dilatazione
- Non ingiallente
- Rapida essiccazione
- Buona elasticità
- Buona resistenza alla luce
- Buona ritenzione della brillantezza
- Insaponificabile

### Caratteristiche fisiche

**Viscosità:** Brookfield 1800 - 2500 cps a 25°C

**Massa volumica (densità):** 1,25 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**pH:** 7 - 9

**Contenuto solido:** 31 ± 2% in volume; 39 ± 2% in peso

**Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:**

**Fuori polvere:** Dopo 1 ora

**Al tatto:** Dopo 2 - 3 ore

**Sovrapplicazione:** Dopo 4 - 6 ore

**Colorazione:** Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00

**Confezioni:** 1 e 5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat A/d: 130 g/l ( 2010). Questo prodotto contiene al massimo 90 g/l di COV.

### Valori fisici secondo EN 13300

**Brillantezza:** G<sub>1</sub> Lucido ≥ 60 G.U. 60°; ca. 85 G.U. 60°

**Spessore del film secco:** E<sub>1</sub> ≤ 50 μm

### Modo d'impiego

**Metodi di applicazione:** A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless.



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto.

Per applicazioni a spruzzo convenzionale:

Pressione di lavoro: 3 - 5 bar  
Diametro dell'ugello: 1,5 - 2,0 mm

Per applicazioni a spruzzo airless:

Pressione di lavoro: 140 - 160 bar  
Diametro dell'ugello: 0,28 - 0,33 mm  
(0,011 - 0,013 pollici)

**Diluizione:**

Fino a max.10% in volume con acqua, in base al sistema di applicazione adottato.

**Resa:**

12 - 14 m<sup>2</sup>/l per mano.

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

**Condizioni ambientali  
per l'applicazione:**

Temperatura: da 5 a 30 °C; Umidità relativa: max 85%

**Pulizia degli attrezzi:**

Con acqua subito dopo l'utilizzo.

**Conservazione:**

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

**Compatibilità:**

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

**Avvertenze:**

Nel caso in cui RUBBOL BL GLOSS venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una finitura trasparente incolore.

Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Non applicare RUBBOL BL GLOSS sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau - Cedro Rosso Canadese - Afzelia - Iroko - Teak - Larice Russo Siberiano - Rovere - Castagno. Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente.

Nell'applicazione di tinte chiare sui legni con nodi e sul Meranti si possono verificare fenomeni di macchiatura. Per limitarli è consigliabile usare come fondo RUBBOL PRIMER PLUS.

Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva.

Verificare preventivamente la compatibilità con le guarnizioni di serramenti.

RUBBOL BL GLOSS non va applicato su tetti e coperture in esterno.

Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e



manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

## Sistemi di applicazione

### Preparazione:

#### Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

#### Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

#### Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura

#### Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

#### Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

#### Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

#### Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

#### Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

### Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

### **Finitura:**

- Applicare due mani di RUBBOL BL GLOSS con un intervallo di almeno 4 – 6 ore tra una mano e l'altra

### **Nota Bene**

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

### **Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi**

Smalto all'acqua lucido per applicazioni all'interno/esterno su ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL BL GLOSS)

### **Caratteristiche fisiche**

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 1800 - 2500 cps a 25°C
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,25 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>pH:</b>	7 - 9
<b>Contenuto solido:</b>	31 ± 2% in volume; 39 ± 2% in peso
<b><u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u></b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 1 ora
<b>Al tatto:</b>	Dopo 2 – 3 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 4 – 6 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
<b>Confezioni:</b>	1 e 5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat A/d: 130 g/l ( 2010). Questo prodotto contiene al massimo 90 g/l di COV.

### **Valori fisici secondo EN 13300**

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>1</sub> Lucido	≥ 60 G.U. 60°; ca. 85 G.U. 60°
<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>1</sub>	≤ 50 μm

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

# SCHEDA TECNICA

*Sensations*

**sikkens**



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

**Akzo Nobel Coatings SpA**  
**Decorative Paints**

Via G. Pascoli, 11  
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611  
F +39 0322 401607

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)

[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)

[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)

Numero Verde  
**800 826 169**

