UN MARCHIO DI
AkzoNobel

SCHEDA TECNICA

Sensations

sikkens

RUBBOL BL SATURA

Smalto all'acqua satinato a rapida essiccazione, a base di resina acril-uretanica, per applicazioni all'interno/esterno su legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica dura

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di legante acril-uretanico in emulsione acquosa e pigmenti finissimi

Principali proprietà:

- Aspetto satinato
- Eccellente tempo di lavorabilità
- Indicato per la verniciatura di opere in legno, metallo e plastica adeguatamente preparati
- Buona resistenza alle sollecitazioni superficiali
- Ottima dilatazione
- Assenza di odore
- Non ingiallente

Caratteristiche fisiche

Viscosità: ca. 1800 - 2500 cps a 25°C
Massa volumica (densità): 1,27 ± 0,05 kg/dm^3
pH: 7 - 9
Contenuto solido: 50 ± 2% in volume; 35 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:
Secco al tatto: Dopo ca. 2 ore
Sovrapplicazione: Dopo 5 - 6 ore
Colorazione: Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni: 1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV

Brillantezza:	G_2 Satinato	< 60 G.U. 60°; ca. 20 - 30 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E_2	> 50 µm ≤ 100 µm
Max spessore applicabile:		75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 – 35 µm di film secco per mano

Modo d'impiego

UN MARCHIO DI
AkzoNobel

sikkens

Metodi di applicazione:

A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless.
Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto.
Per applicazioni a spruzzo convenzionale:

Pressione di lavoro:	3 - 5 bar
Diametro dell'ugello:	1,5 – 2,0 mm

Per applicazioni a spruzzo airless:

Pressione di lavoro:	140 - 160 bar
Diametro dell'ugello:	0, 28 – 0,33 mm (0,011 – 0,013 pollici).

Diluizione:

Fino a max. 5% in volume con acqua, in base al sistema di applicazione adottato.
Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto.

Resa:

10 - 14 m^2/l per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Condizioni ambientali per l'applicazione:

Temperatura: da 7 a 30 °C ; Umidità relativa: max 85%

Pulizia degli attrezzi:

Con acqua subito dopo l'utilizzo.

Conservazione:

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Compatibilità:

Con nessun altro prodotto.
Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Avvertenze:

Nel caso in cui RUBBOL BL SATURA venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore ALPHA CLEARCOAT SATIN.
Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.
Non applicare RUBBOL BL SATURA sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau – Cedro Rosso Canadese – Afzelia - Iroko – Teak – Larice Russo Siberiano – Rovere – Castagno. Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente.
Nell'applicazione di tinte chiare sui legni con nodi e sul Meranti si possono verificare fenomeni di macchiatura. Per limitarli è consigliabile usare come fondo RUBBOL PRIMER PLUS.
Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva.
Verificare preventivamente la compatibilità con le guarnizioni di serramenti.
RUBBOL BL SATURA non va applicato su tetti e coperture in esterno.
Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.
Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Finitura:

- Applicare due mani di RUBBOL BL SATURA con un intervallo di almeno 5 - 6 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto all'acqua satinato a rapida essiccazione, a base di resina acril-uretanica, per applicazioni all'interno/esterno su ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL BL SATURA)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	ca. 1800 - 2500 cps a 25°C
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm^3
pH:	7 - 9
Contenuto solido:	50 ± 2% in volume; 35 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:	
Secco al tatto:	Dopo ca. 2 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 5 - 6 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV

Brillantezza:	G_2 Satinato	< 60 G.U. 60°; ca. 20 - 30 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E_2	> 50 µm ≤ 100 µm
Max spessore applicabile:		75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 – 35 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel

UN MARCHIO DI
AkzoNobel

SCHEDA TECNICA

Sensations

sikkens

Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.
Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607

Numero Verde 800 826 169

www.sikkens.it
www.sikkensdecor.it

servizio.clienti@akzonobel.com